

## RINGKASAAN TWO-WAY MULTIVARIATE ANALYSIS OF VARIANS

Misal terdapat sebanyak  $g$  level pada faktor 1 dan terdapat sebanyak  $b$  level pada faktor 2, serta observasi yang independen sebanyak  $n$  yang diamati pada setiap kombinasi level-level  $X_{lkr}^{1,gb}$ .

- ▶ adalah notasi dari observasi ke- $r$  di level  $l$  pada faktor 1 dan di level  $k$  pada faktor 2.

Model dari univariate two-way adalah

$$\begin{aligned} X_{lkr} &= \mu + \tau_l + \beta_k + \gamma_{lk} + e_{lkr} \\ l &= 1, 2, \dots, g \\ k &= 1, 2, \dots, b \\ r &= 1, 2, \dots, n \end{aligned}$$

Dimana  $\sum_{l=1}^g \tau_l = \sum_{k=1}^b \beta_k = \sum_{l=1}^g \gamma_{lk} = 0$  dan  $e_{lkr} \sim N(0, \sigma^2)$

$\mu$  menunjukkan keseluruhan level

$\tau_l$  menunjukkan fixed effect dari faktor 1

$\beta_k$  menunjukkan fixed effect dari faktor 2

$\gamma_{lk}$  ialah interaksi antara faktor 1 dan faktor 2

Ekspektasi di level ke- $l$  pada faktor 1 dan di level ke- $k$  pada faktor 2, sebagai berikut:

$$E(X_{lkr}) = \mu + \tau_l + \beta_k + \gamma_{lk}$$

## The Likelihood Ratio Test

Perumusan hipotesis

$$H_0 : \gamma_{11} = \gamma_{12} = \dots = \gamma_{gb} = 0 \quad (\text{tidak ada efek dr interaksi})$$

$$H_1 : \text{paling sedikit satu tanda ``='' tidak berlaku}$$

Besaran yang diperlukan  $|SSP_{res}|$  dan  $|SSP_{int} + SSP_{res}|$

Statistik uji

$$\Lambda^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{int} + SSP_{res}|}$$

Tolak  $H_0$  jika

$$-\left[ gb(n-1) - \frac{p+1-(g-1)(b-1)}{2} \right] \ln \Lambda^* > \chi^2_{(g-1)(b-1)p}(\alpha)$$

$$\text{Atau } F = \left( \frac{1-\Lambda^*}{\Lambda^*} \right) \frac{(gb(n-1)-p+1)/2}{(|(g-1)(b-1)-p|+1)/2} < F_{\alpha;\nu_1,\nu_2}$$

$$\text{Dengan } \nu_1 = |(g-1)(b-1)-p|+1$$

$$\nu_2 = gb(n-1)-p+1$$

Kesimpulan

Biasanya, test untuk interaksi dilakukan sebelum test untuk efek dari faktor yang utama. Bila terdapat efek dari interaksi maka efek-efek dari faktor tidak memiliki penafsiran yang jelas. Hal ini mengakibatkan tidak baik untuk melakukan test multivariate selanjutnya.

## Uji Efek Faktor 1

Perumusan hipotesis

$$H_0 : \tau_1 = \tau_2 = \dots = \tau_g = 0 \quad (\text{tidak ada efek dr faktor 1})$$

$$H_1 : \text{paling sedikit satu tanda ``='' tidak berlaku}$$

Besaran yang diperlukan  $|SSP_{res}|$  dan  $|SSP_{fac1} + SSP_{res}|$

$$\text{Statistik uji } \Lambda_1^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{fac1} + SSP_{res}|}$$

Tolak  $H_0$  jika

$$-\left[ gb(n-1) - \frac{p+1-(g-1)}{2} \right] \ln \Lambda_1^* > \chi_{(g-1)p}^2(\alpha)$$

$$\text{Atau } F_1 = \left( \frac{1 - \Lambda_1^*}{\Lambda_1^*} \right) \frac{(gb(n-1) - p + 1)/2}{(|(g-1) - p| + 1)/2} < F_{\alpha; \nu_1, \nu_2}$$

$$\text{Dengan } \nu_1 = |(g-1) - p| + 1$$

$$\nu_2 = gb(n-1) - p + 1$$

Kesimpulan

## Uji Efek Faktor 2

Perumusan hipotesis

$$H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \dots = \beta_g = 0 \text{ (tidak ada efek dr faktor 2)}$$

$H_1$  : paling sedikit satu tanda “=“ tidak berlaku

Besaran yang diperlukan  $|SSP_{res}|$  dan  $|SSP_{fac2} + SSP_{res}|$

$$\text{Statistik uji } \Lambda_2^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{fac2} + SSP_{res}|}$$

Tolak  $H_0$  jika

$$-\left[ gb(n-1) - \frac{p+1-(b-1)}{2} \right] \ln \Lambda_2^* > \chi_{(b-1)p}^2(\alpha)$$

$$\text{atau } F_2 = \left( \frac{1 - \Lambda_2^*}{\Lambda_2^*} \right) \frac{(gb(n-1) - p + 1)/2}{(|(b-1) - p| + 1)/2} < F_{\alpha; \nu_1, \nu_2}$$

Dengan  $\nu_1 = |(b-1) - p| + 1$   
 $\nu_2 = gb(n-1) - p + 1$

Kesimpulan

### Contoh 6.12

Kondisi yang optimum untuk meng-*extruding* film plastik digunakan suatu teknik, yang disebut *Evolutionary Operation*. Terdapat 3 variabel yaitu  $x_1 = \text{tear resistance}$ ,  $x_2 = \text{gloss}$ ,  $x_3 = \text{opacity}$ . Telah dilakukan pengukuran terhadap ke-3 variabel tersebut, pengukuran dilakukan pada dua level di setiap faktor, *rate of extrusion* dan *ammount of additive*. Pengukuran dilakukan sebanyak  $n=5$  kali pada setiap kombinasi pada level setiap faktor.

Hasil pengukuran terdapat pada tabel berikut ini.

**Tabel Data Plastic Film**

		Factor 2: amount of additive					
		Low (1.0%)			High (1.5%)		
Factor 1: change in rate of extrusion	Low (-10%)	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_1$	$x_2$	$x_3$
		6.5	9.5	4.4	6.9	9.1	5.7
		6.2	9.9	6.4	7.2	10	2.0
		5.8	9.6	3.0	6.9	9.9	3.9
		6.5	9.6	4.1	6.1	9.5	1.9
	High (10%)	6.5	9.2	0.8	6.3	9.4	5.7
		$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_1$	$x_2$	$x_3$
		6.7	9.1	2.8	7.1	9.2	8.4
		6.6	9.3	4.1	7.0	8.8	5.2
		7.2	8.3	3.8	7.2	9.7	6.9
		7.1	8.4	1.6	7.5	10.1	2.7
		6.8	8.5	3.4	7.6	9.2	1.9

**Jawab :**

Diketahui: g=2, b=2, n=5, p=3

$$SSP_{fac1} = \sum_{l=1}^g bn(\bar{x}_{l\cdot} - \bar{x})(\bar{x}_{l\cdot} - \bar{x})'$$

$$\bar{x}_{2\cdot} = \begin{bmatrix} 7,08 \\ 9,06 \\ 4,08 \end{bmatrix} \quad \bar{x}_{1\cdot} = \begin{bmatrix} 6,49 \\ 9,57 \\ 3,79 \end{bmatrix} \quad \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{1\cdot} - \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,49 \\ 9,57 \\ 3,79 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0,295 \\ 0,255 \\ -0,145 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{.1} - \bar{x}) \begin{pmatrix} \bar{x}_{.1} - \bar{x} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} 0,087025 & -0,075225 & 0,042775 \\ & 0,065025 & -0,036975 \\ & & 0,021025 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{.2} - \bar{x} = \begin{bmatrix} 7,08 \\ 9,06 \\ 4,08 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0,295 \\ -0,255 \\ 0,145 \end{bmatrix}$$

$$SSP_{fac2} = \sum_{k=1}^b gn(\bar{x}_{.k} - \bar{x})(\bar{x}_{.k} - \bar{x})'$$

$$\bar{x}_{.1} = \begin{bmatrix} 6,59 \\ 9,14 \\ 3,44 \end{bmatrix} \quad \bar{x}_{.2} = \begin{bmatrix} 6,98 \\ 9,49 \\ 4,43 \end{bmatrix} \quad \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{.1} - \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,59 \\ 9,14 \\ 3,44 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0,195 \\ -0,175 \\ -0,495 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{.1} - \bar{x}) \begin{pmatrix} \bar{x}_{.1} - \bar{x} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} 0,038025 & 0,034125 & 0,096525 \\ & 0,030625 & 0,086625 \\ & & 0,245025 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{.2} - \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,98 \\ 9,49 \\ 4,43 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0,195 \\ 0,175 \\ 0,495 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{.2} - \bar{x}) \begin{pmatrix} \bar{x}_{.2} - \bar{x} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} 0,038025 & 0,034125 & 0,096525 \\ & 0,030625 & 0,086625 \\ & & 0,245025 \end{bmatrix}$$

$$SSP_{fac2} = (2 \times 5) \begin{pmatrix} 0,038025 & 0,034125 & 0,096525 \\ 0,030625 & 0,086625 \\ 0,245025 \end{pmatrix}$$

$$= \begin{bmatrix} 0,7605 & 0,6825 & 1,9305 \\ 0,6125 & 1,7325 \\ 4,9005 \end{bmatrix}$$

$$SSP_{int} = \sum_{l=1}^g \sum_{k=1}^b n(\bar{x}_{lk} - \bar{x}_{l.} - \bar{x}_{.k} + \bar{x})(\bar{x}_{lk} - \bar{x}_{l.} - \bar{x}_{.k} + \bar{x})'$$

$$\bar{x}_{11} = \begin{bmatrix} 6,3 \\ 9,56 \\ 3,74 \end{bmatrix} \quad \bar{x}_{12} = \begin{bmatrix} 6,68 \\ 9,58 \\ 3,84 \end{bmatrix} \quad \bar{x}_{21} = \begin{bmatrix} 6,88 \\ 8,72 \\ 3,14 \end{bmatrix} \quad \bar{x}_{22} = \begin{bmatrix} 7,28 \\ 9,4 \\ 3,02 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{11} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,3 \\ 9,56 \\ 3,74 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,49 \\ 9,57 \\ 3,79 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,59 \\ 9,14 \\ 3,44 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0,005 \\ 0,165 \\ 0,445 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{11} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})(\bar{x}_{11} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})' = \begin{bmatrix} 0,000025 & 0,000825 & 0,002225 \\ & 0,027225 & 0,073425 \\ & & 0,198025 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{12} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,68 \\ 9,58 \\ 3,84 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,49 \\ 9,57 \\ 3,79 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,98 \\ 9,49 \\ 4,43 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0,005 \\ -0,165 \\ -0,445 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{12} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})(\bar{x}_{12} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})' = \begin{bmatrix} 0,000025 & 0,000825 & 0,002225 \\ & 0,027225 & 0,073425 \\ & & 0,198025 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{21} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x} = \begin{bmatrix} 6,88 \\ 8,72 \\ 3,14 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 7,08 \\ 9,06 \\ 4,08 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,59 \\ 9,14 \\ 3,44 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0,005 \\ -0,165 \\ -0,445 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{21} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})(\bar{x}_{21} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})' = \begin{bmatrix} 0,000025 & 0,000825 & 0,002225 \\ & 0,027225 & 0,073425 \\ & & 0,198025 \end{bmatrix}$$

$$\bar{x}_{22} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x} = \begin{bmatrix} 7,28 \\ 9,4 \\ 5,02 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 7,08 \\ 9,06 \\ 4,08 \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} 6,98 \\ 9,49 \\ 4,43 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 6,785 \\ 9,315 \\ 3,935 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0,005 \\ 0,165 \\ 0,445 \end{bmatrix}$$

$$(\bar{x}_{22} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})(\bar{x}_{22} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})' = \begin{bmatrix} 0,000025 & 0,000825 & 0,002225 \\ & 0,027225 & 0,073425 \\ & & 0,198025 \end{bmatrix}$$

diperoleh

$$\begin{aligned} (\bar{x}_{11} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})(\bar{x}_{11} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})' &= (\bar{x}_{12} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})(\bar{x}_{12} - \bar{x}_{1.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})' \\ &= (\bar{x}_{21} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})(\bar{x}_{21} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.1} + \bar{x})' \\ &= (\bar{x}_{22} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})(\bar{x}_{22} - \bar{x}_{2.} - \bar{x}_{.2} + \bar{x})' \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} SSP_{int} &= 5 \left( 4 \begin{bmatrix} 0,000025 & 0,000825 & 0,002225 \\ & 0,027225 & 0,073425 \\ & & 0,198025 \end{bmatrix} \right) \\ &= \begin{bmatrix} 0,0005 & 0,0165 & 0,0445 \\ & 0,5445 & 1,4685 \\ & & 3,9605 \end{bmatrix} \end{aligned}$$

$$SSP_{res} = \sum_{l=1}^g \sum_{k=1}^b \sum_{r=1}^n (x_{lkr} - \bar{x}_{lk})(x_{lkr} - \bar{x}_{lk})'$$

$$x_{111} = \begin{bmatrix} 6,5 \\ 9,5 \\ 4,4 \end{bmatrix} \quad x_{112} = \begin{bmatrix} 6,2 \\ 9,9 \\ 6,4 \end{bmatrix} \quad x_{113} = \begin{bmatrix} 5,8 \\ 9,6 \\ 3 \end{bmatrix} \quad x_{114} = \begin{bmatrix} 6,5 \\ 9,6 \\ 4,1 \end{bmatrix} \quad x_{115} = \begin{bmatrix} 6,5 \\ 9,2 \\ 0,8 \end{bmatrix}$$

$$x_{121} = \begin{bmatrix} 6,9 \\ 9,1 \\ 5,7 \end{bmatrix} \quad x_{122} = \begin{bmatrix} 7,2 \\ 10 \\ 2 \end{bmatrix} \quad x_{123} = \begin{bmatrix} 6,9 \\ 9,9 \\ 3,9 \end{bmatrix} \quad x_{124} = \begin{bmatrix} 6,1 \\ 9,5 \\ 1,9 \end{bmatrix} \quad x_{125} = \begin{bmatrix} 6,3 \\ 9,4 \\ 5,7 \end{bmatrix}$$

$$x_{212} = \begin{bmatrix} 6,6 \\ 9,3 \\ 4,1 \end{bmatrix} \quad x_{213} = \begin{bmatrix} 7,2 \\ 8,3 \\ 3,8 \end{bmatrix} \quad x_{214} = \begin{bmatrix} 7,1 \\ 8,4 \\ 1,6 \end{bmatrix} \quad x_{215} = \begin{bmatrix} 6,8 \\ 8,5 \\ 3,4 \end{bmatrix}$$

$$x_{222} = \begin{bmatrix} 7 \\ 8,8 \\ 5,2 \end{bmatrix} \quad x_{223} = \begin{bmatrix} 7,2 \\ 9,7 \\ 6,9 \end{bmatrix} \quad x_{224} = \begin{bmatrix} 7,5 \\ 10,1 \\ 2,7 \end{bmatrix} \quad x_{225} = \begin{bmatrix} 7,6 \\ 9,2 \\ 1,9 \end{bmatrix}$$

Dengan menggunakan rumus  $(x_{lkr} - \bar{x}_{lk})(x_{lkr} - \bar{x}_{lk})'$  pada semua  $X_{lkr}$  maka diperoleh,

$$SSP_{res} = \begin{bmatrix} 1,7640 & 0,0200 & -3,0700 \\ & 2,2680 & -0,5520 \\ & & 64,9240 \end{bmatrix}$$

Sehingga,

$$\begin{aligned} SSP_{cor} &= SSP_{fac1} + SSP_{fac2} + SSP_{int} + SSP_{res} \\ &= \begin{bmatrix} 4,2655 & -0,7855 & -0,2395 \\ & 5,0855 & 1,9095 \\ & & 74,2055 \end{bmatrix} \end{aligned}$$

**Tabel MANOVA**

Sumber Variasi	SSP	dk
Factor 1: Change in rate of extrusion	$\begin{pmatrix} 1,7405 & -1,5045 & 0,8555 \\ & 1,3005 & -0,7395 \\ & & 0,4205 \end{pmatrix}$	1
Factor 2: Amount of additive	$\begin{pmatrix} 0,7605 & 0,6825 & 1,9305 \\ & 0,6125 & 1,7325 \\ & & 4,9005 \end{pmatrix}$	1
Interaction	$\begin{pmatrix} 0,0005 & 0,0165 & 0,0445 \\ & 0,5445 & 1,4685 \\ & & 3,9605 \end{pmatrix}$	1
Residual	$\begin{pmatrix} 1,7640 & 0,0200 & -3,0700 \\ & 2,2680 & -0,5520 \\ & & 64,9240 \end{pmatrix}$	16
Total (corrected)	$\begin{pmatrix} 4,2655 & -0,7855 & -0,2395 \\ & 5,0855 & 1,9095 \\ & & 74,2055 \end{pmatrix}$	19

### Uji Untuk Interaksi

- ▶ Perumusan hipotesis

$$H_0 : \gamma_{11} = \gamma_{12} = \dots = \gamma_{22} = 0 \quad (\text{tidak ada efek dari interaksi faktor 1 dan faktor 2})$$

$$H_1 : \text{paling sedikit satu tanda ``='' tidak berlaku}$$

- ▶ Besaran yang diperlukan

$$|SSP_{res}| = 275,7098$$

$$|SSP_{int} + SSP_{res}| = 354,7906$$

- ▶ Statistik Uji

$$\Lambda^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{int} + SSP_{res}|} = \frac{275,7098}{354,7906} = 0,7771$$

$$\begin{aligned}
 F_{hit} &= \left( \frac{1 - \Lambda^*}{\Lambda^*} \right) \frac{(gb(n-1) - p + 1)/2}{((g-1)(b-1) - p + 1)/2} \\
 &= \left( \frac{1 - 0,7771}{0,7771} \right) \frac{(2(2)(5-1) - 3 + 1)/2}{((2-1)(2-1) - 3 + 1)/2} = 1,34
 \end{aligned}$$

► Kriteria pengujian

tolak  $H_0$  jika  $F_{hit} > F_{tabel}$

$$F_{tabel} = F_{\alpha; v1, v2}$$

$$v_1 = |(g-1)(b-1) - p| + 1 = |(2-1)(2-1) - 3| + 1 = 3$$

$$v_2 = gb(n-1) - p + 1 = 2(2)(5-1) - 3 + 1 = 14$$

$$F_{tabel} = F_{0,05; 3, 14} = 3,34$$

Karena  $F_{hit} = 1,34 < 3,34 = F_{tabel}$

Berarti terima  $H_0$ .

► Kesimpulan

Tidak ada pengaruh yang signifikan dari interaksi antara faktor 1 (*change in rate of extrusion*) dan faktor 2 (*Amount of additive*) dalam proses *extruding*.

## Uji Untuk Faktor 1

► Perumusan hipotesis

$$H_0 : \tau_1 = \tau_2 = 0 \quad (\text{tidak ada efek dari faktor 1})$$

$$H_1 : \text{paling sedikit satu tanda ``='' tidak berlaku}$$

► Besaran yang diperlukan

$$|SSP_{res}| = 275,7098$$

$$|SSP_{fac1} + SSP_{res}| = 722,0212$$

► Statistik uji

$$\Lambda_1^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{fac1} + SSP_{res}|} = \frac{275,7098}{722,0212} = 0,3819$$

$$\begin{aligned} F_{hit} &= \left( \frac{1 - \Lambda^*}{\Lambda^*} \right) \frac{(gb(n-1) - p + 1)/2}{(|(g-1)(b-1) - p| + 1)/2} \\ &= \left( \frac{1 - 0,7771}{0,7771} \right) \frac{(2(2)(5-1) - 3 + 1)/2}{(|(2-1)(2-1) - 3| + 1)/2} = 1,34 \end{aligned}$$

► Kriteria pengujian

tolak  $H_0$  jika  $F_{hit} > F_{tabel}$

$$F_{tabel} = F_{\alpha; v1, v2}$$

$$v_1 = |(g-1)(b-1) - p| + 1 = |(2-1)(2-1) - 3| + 1 = 3$$

$$v_2 = gb(n-1) - p + 1 = 2(2)(5-1) - 3 + 1 = 14$$

$$F_{tabel} = F_{0,05; 3, 14} = 3,34$$

Karena  $F_{hit} = 1,34 < 3,34 = F_{tabel}$

Berarti terima  $H_0$ .

► Kesimpulan

Tidak ada pengaruh yang signifikan faktor 1 (*change in rate of extrusion*) dalam proses *extruding*.

## Uji untuk Faktor 2

► Perumusan hipotesis

$$H_0 : \beta_1 = \beta_2 = 0 \quad (\text{tidak ada efek dari faktor 2})$$

$$H_1 : \text{paling sedikit satu tanda “=“ tidak berlaku}$$

► Besaran yang diperlukan

$$|SSP_{res}| = 275,7098$$

$$|SSP_{fac1} + SSP_{res}| = 722,0212$$

► Statistik uji

$$\Lambda_1^* = \frac{|SSP_{res}|}{|SSP_{fac1} + SSP_{res}|} = \frac{275,7098}{722,0212} = 0,3819$$

$$F_1 = \left( \frac{1 - \Lambda_1^*}{\Lambda_1^*} \right) \frac{(gb(n-1) - p + 1)/2}{(|(g-1) - p| + 1)/2}$$

$$= \left( \frac{1 - 0,3819}{0,3819} \right) \frac{(2(2)(5-1) - 3 + 1)/2}{(|(2-1) - 3| + 1)/2} = 7,55$$

► Kriteria Pengujian

tolak  $H_0$  jika  $F_1 > F_{\text{tabel}}$

$$F_{\text{tabel}} = F_{\alpha; v_1, v_2}$$

$$v_1 = |(g-1) - p| + 1 = |(2-1) - 3| + 1 = 3$$

$$v_2 = gb(n-1) - p + 1 = 2(2)(5-1) - 3 + 1 = 14$$

$$F_{\text{tabel}} = F_{0,05; 3, 14} = 3,34$$

Karena  $F_2 = 4,26 > 3,34 = F_{\text{tabel}}$

Berarti Tolak  $H_0$ .

► Kesimpulan

Terdapat pengaruh yang signifikan dari faktor 2 (*ammount of additive*) terhadap proses *extruding*.