

**PROGRAM STUDI PEND. EKONOMI DAN KOPERASI  
FPIPS UNIVERSITAS PENDIDIKAN INDONESIA**

---

**SILABUS MATA KULIAH**

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Nama Mata Kuliah       | : Ekonomi Manajerial                                   |
| 2. Kode                   | : KP 425   |
| 3. Bobot SKS              | : 2  |
| 4. Semester               | : 5  |
| 5. Syarat                 | : Lulus MK Teori Ekonomi Mikro dan Teori Ekonomi Makro |
| 6. Dosen Penanggung Jawab | : Dr.H.Eeng Ahman, MS<br>Yana Rohmana, S.Pd.           |

**Deskripsi Mata Kuliah**

Mata Kuliah ini menyajikan berbagai teknik analisis ilmu ekonomi yang dapat diterapkan sebagai dasar kebijakan corporate. Topik-topik yang dibahas antara lain teori permintaan, penawaran, harga keseimbangan, teori konsumsi, teori produksi, teori biaya, struktur berbagai pasar dan praktek penetapan harga.

**Pengalaman Belajar / Metode Mengajar**

Untuk mencapai sasaran yakni mahasiswa mampu menganalisis berbagai topik mikro ekonomi terapan maka ditetapkan berbagai metode dan strategi diantaranya tatap muka, diskusi, presentasi, tugas-tugas, dan latihan analisis berbagai permasalahan yang ada dalam lingkup ekonomi manajerial

**Evaluasi Hasil Belajar**

Mengukur keberhasilan studi mahasiswa dalam menempuh mata kuliah ini dilaksanakan melalui tes yaitu Ujian Tengah Semester (UTS), Ujian Akhir Semester (UAS), tugas-tugas, diskusi dan presentasi

**Uraian Pokok Bahasan**

Pertemuan ke	Garis Besar Materi Kuliah
I	Pengertian dan ruang lingkup ekonomi manajerial
II	Berbagai teknik optimisasi dan peralatan manajemen baru
III	Teori permintaan dan estimasi
IV	Teori penawaran dan estimasi
V	Elastisitas dan penerapan
VI & VII	Konsep dasar perilaku konsumen
VIII	UTS
IX & X	Teori produksi dan estimasi
XI	Teori dan estimasi biaya
XII & XIII	Struktur pasar : persaingan sempurna, monopoli dan persaingan monopolistik

XIV	Oligopoli dan tingkah laku strategis
XV	Praktek penetapan harga
XVI	UAS

**Sumber dan Dokumen :**

1. Salvatore, Dominick. 2011. *Managerial Economics dalam Perekonomian Global*. Jakarta . Erlangga
2. Walter Nicholson, *Managerial Economies*
3. Vincent Gasperz. 2005. *Ekonomi Manajerial Pembuatan Keputusan Bisnis*. Jakarta. Gramedia Pustaka utama
4. Lincholin Arsyad, *Ekonomi Manajerial*
5. Maurice, S. C. and Christoper R. Thomas. 1995. *Managerial Economics*. 5th ed. Richard D. Irwin, Inc. Chicago
6. Pappas, J. L. and Mark Hirschey. 1995. *Fundamental of Managerial Economics*. 6 th ed. The Dryden Press. Chicago.
7. E. Mansfield, 2006 *Managerial Economics*, Sixth Edition, Mc Graw Hill
8. Christopher R. Thomas, & Charles Maurice. 2005. *Managerial Economics*. Mc Graw Hill.
9. Michael R. Baye. 2006. *Managerial Economics and Bussiness*. Mc Graw Hill.
10. Jurnal-jurnal relevan